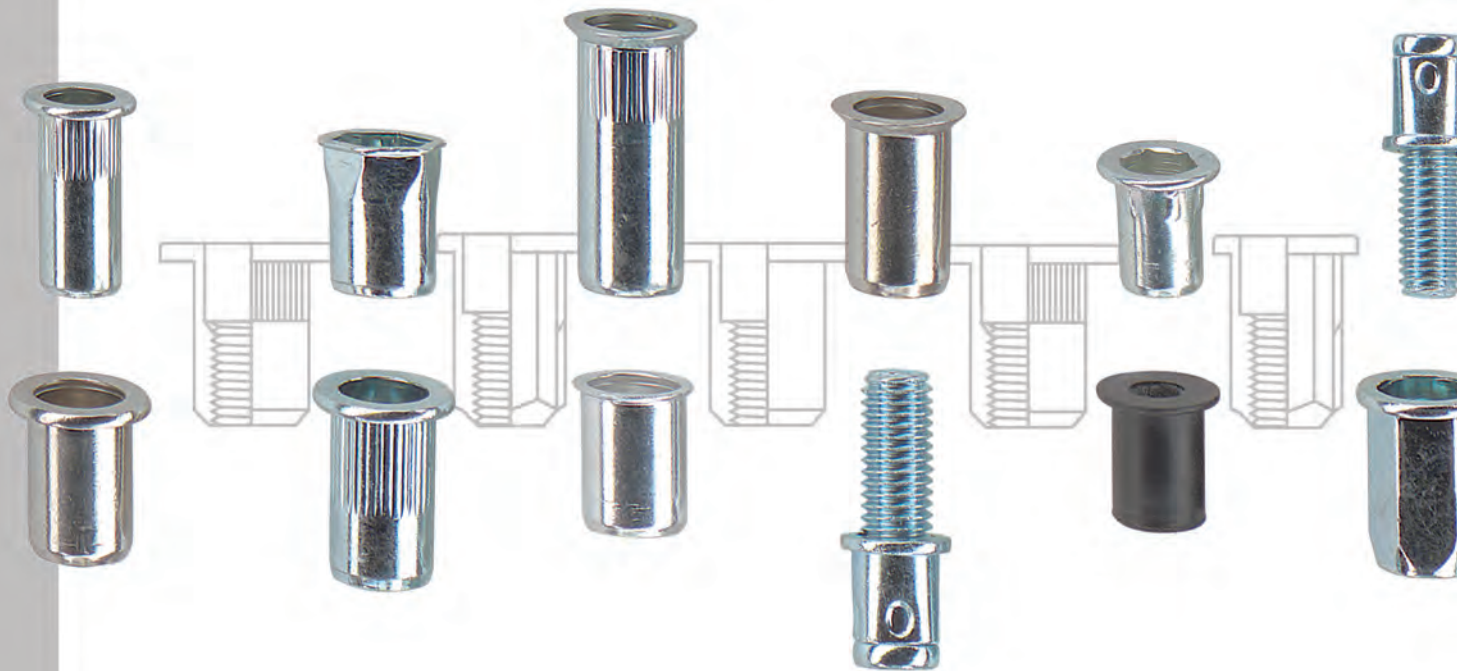


# Резьбовые заклепки MASTERFIX

заклепки-гайки

заклепки-болты



## Blind rivet nuts and bolts

Уважаемые коллеги!

Перед Вами каталог продукции  
MASTERFIX редакции 2010 года.

В 2011 году мы начинаем работать по  
этому каталогу.

Расширен ассортимент заклепок и  
имеется ряд изменений в наименовании  
артикулов.

Blind rivet nuts						
Steel	MFX 23-CO	Open end	New program	CH	Steel	10
	MFX 23-CG	Closed end	New program	CH	Steel	11
	MFX 23-VO	Open end	New program	CSH	Steel	12
	MFX 23-VG	Closed end	New program	CSH	Steel	13
	MFX 23-KVO	Open end	New program	RCSH	Steel	14
	MFX 26-KVO	Open end		RCSH	Steel	15
	MFX 2C6-VO	Open end		RCSH	Steel	16
	MFX 2C7-VO	Open end		RCSH	Steel	17
	MFX 23-HCO	Hexatop open end	New program	CH	Steel	18
	MFX 2CO-HTCO	Hexatop open end		CH	Steel	19
	MFX 23-HKVO	Hexatop open end	New program	RCSH	Steel	20
Stainless steel	MFX 24-CO	Open end	New program	CH	Stainl.	21
	MFX 24-VO	Open end	New program	CSH	Stainl.	22
	MFX 24-KVO	Open end	New program	RCSH	Stainl.	23
	MFX 24-HCO	Hexatop open end	New program	CH	Stainl.	24
	MFX 24-HKVO	Hexatop open end	New program	RCSH	Stainl.	25
Aluminium	MFX 20-CO	Open end	New program	CH	Alu.	26
	MFX 20-CG	Closed end	New program	CH	Alu.	27
	MFX 20-VO	Open end	New program	CSH	Alu.	28
	MFX 20-KVO	Open end	New program			29
MFX 29	MASTERBOLT		CH	Steel	30	
MFX 25-CO	RUBNUT		CH	E.P.D.M./Brass	31	
						<b>33</b>
						<b>39</b>

DH dome head  
 LH large head  
 ELH extra large head  
 CSH countersunk head  
 CH cylindrical head  
 RCSH reduced countersunk head

полукруглая головка  
 большая головка  
 экстрa большая головка  
 утопленная (потай) головка  
 цилиндрическая головка  
 уменьшенная утопленная (потай) головка



Уважаемый клиент Masterfix,

Пожалуйста посмотрите на новый ряд Заклепок-Гаек - много изменений и новых программ!

Особенно обратите внимание на пункты :-

Усовершенствования типоразмеров:

1. Увеличенный диапазон для существующих заклепок-гаек.
2. Новые заклепки-гайки с дополнительными диапазонами.
3. Дополнительная линейка размеров многих диапазонов
4. Появилась насечка на теле заклепок из Al и St.Steel для лучшей установки и контроля проворота.
5. 27-VO заменены на 23-KVO группу. (Стальные открытого типа, уменьш. потайная головка).
6. 23-НКVO (полностью 6-гранные) и 23-НТКVO (полушестигранные) заменены одним новым НКVO Hexator, ПОЛУШЕСТИГРАННЫЕ, Стальные уменьш. потайные.

Новое:

1. Новые Стальные Hexator (полушестигранные) Открытого типа - 23-НСО
2. Новые длины -Алюминиевые Закрытого типа цилиндр шляпка - 20-СГ
3. Новые длины -Алюминиевые Открытый типа потай - 20-VO

Чтобы помочь Вам далее лучше понять все наши усовершенствования, мы добавили маленькую колонку к страницам каталога, между размером резьбы и длиной. Здесь мы будем использовать 3 различных символа, чтобы указать все изменения между нашей новой программой и старой программой.

= : никаких изменений в технической информации (то есть длина, диаметр или размер),

! : изменение в технической информации (длина, диапазон власти, диаметр или размер),

\* : новое дополнение в ассортимент

## Заклепки-гайки Mastergrip и заклепки-болты Masterbolt

Мы предлагаем в нашей стандартной программе широкий спектр

Резьба : от М3 до М12

Материал : Алюминий, Сталь, Нержавеющая Сталь (А2), Неопрен

Тип головки (буртик) : Цилиндрическая, потайная под цинковку, потайная малая

Тип заклепки : круглые, шестигранные, открытые, закрытые

Mastergrip гайки заклепка имеют рифленую насечку, что обеспечивает лучшее сцепление с поверхностью и повышенной устойчивостью к крутящему моменту после установки.

Диаметры заклепок-гаек Mastergrip адаптированы к использованию стандартного диаметра сверла.

Masterbolt является заклепкой-болтом и доступен в 4 различных размеров резьбы, каждая 4-х различных длин. Все Masterbolts 8,8 класса прочности.

### Преимущества

Могут быть легко установлены в тонкий материал

Трудоемкая нарезка резьбы или сварка не требуются.

Гайки заклепка обладают теми же свойствами, как резьба в металле, после деформации заклепки гайки.

Устанавливаются с одной стороны, где задняя часть материала недоступна

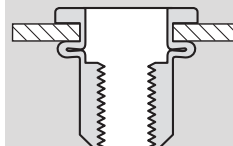
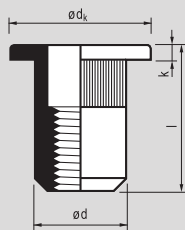
Не деформируют и не нарушают окраску или иные покрытия материала

Info



**Steel**  
Zinc plated

**Сталь**  
ОЦИНКОВАННАЯ



### MASTERGRIP I open end I cylindrical head

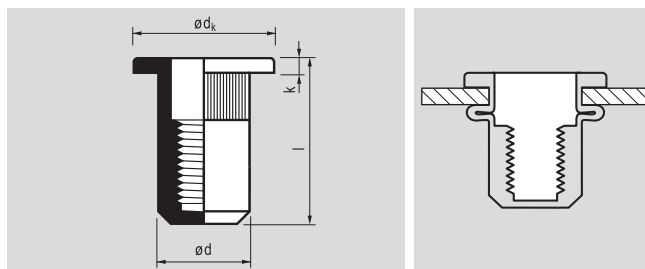
**открытого типа**  
**цилиндрич. головка**

$\varnothing d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0/-0,5]	$k$ $\leq$	$\varnothing d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	!	10,5	0,5-2,5	<b>23M03C01</b>	7,0	0,9	4,9	3,0	4.900	990
	*	11,5	2,5-4,0	<b>C02</b>						
$\varnothing 5,0$										
<b>M4</b>	=	11,0	0,5-3,0	<b>23M04C01</b>	9,0	1,1	5,9	4,5	7.840	1.660
	!	14,0	3,0-5,5	<b>C02</b>						
$\varnothing 6,0$										
<b>M5</b>	=	13,0	0,5-3,0	<b>23M05C01</b>	10,0	1,1	6,9	7,8	11.070	2.760
	!	16,0	3,0-5,5	<b>C02</b>						
$\varnothing 7,0$	*	19,0	5,5-8,0	<b>C03</b>						
<b>M6</b>	=	16,0	0,5-3,0	<b>23M06C01</b>	12,0	1,6	8,9	20,0	17.640	3.430
	!	18,5	3,0-5,5	<b>C02</b>						
$\varnothing 9,0$	*	21,0	5,5-8,0	<b>C03</b>						
<b>M8</b>	=	17,5	0,5-3,0	<b>23M08C01</b>	15,0	1,6	10,9	29,0	27.440	4.410
	=	20,0	3,0-5,5	<b>C02</b>						
$\varnothing 11,0$	*	22,5	5,5-8,0	<b>C03</b>						
	*	25,0	8,0-10,5	<b>C04</b>						
<b>M10</b>	=	19,0	0,5-3,0	<b>23M10C01</b>	16,0	2,1	11,9	32,0	29.400	4.900
	=	24,0	3,0-6,0	<b>C02</b>						
$\varnothing 12,0$	*	27,0	6,0-9,0	<b>C03</b>						
	*	30,0	9,0-12,0	<b>C04</b>						
<b>M12</b>	=	25,0	1,0-4,0	<b>23M12C01</b>	22,0	2,1	15,9	43,7	48.020	6.860
	*	28,0	4,0-7,0	<b>C02</b>						
$\varnothing 16,0$	*	31,0	7,0-10,0	<b>C03</b>						

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Steel**  
Zinc plated

**Сталь**  
ОЦИНКОВАННАЯ



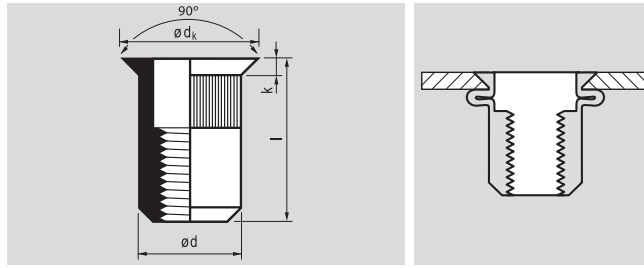
### MASTERGRIP | closed end | cylindrical head

**закрытого типа**  
**цилиндр.головка**

$\emptyset d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset dk$ [+0/-0,5]	$k$ $\leq$	$\emptyset d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	15,0	0,5-2,5	<b>23M03CG1</b>	7,0	0,9	4,9	3,0	4.900	900
	*	16,0	2,5-4,0	<b>CG2</b>						
$\emptyset 5,0$										
<b>M4</b>	=	16,0	0,5-3,0	<b>23M04CG1</b>	9,0	1,1	5,9	4,5	7.840	1.660
	*	19,0	3,0-5,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 6,0$										
<b>M5</b>	=	18,5	0,5-3,0	<b>23M05CG1</b>	10,0	1,1	6,9	7,8	11.070	2.760
	*	21,5	3,0-5,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 7,0$	*	24,5	5,5-8,0	<b>CG3</b>						
<b>M6</b>	=	21,5	0,5-3,0	<b>23M06CG1</b>	12,0	1,6	8,9	20,0	17.640	3.430
	*	24,0	3,0-5,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 9,0$	*	26,5	5,5-8,0	<b>CG3</b>						
<b>M8</b>	=	26,0	0,5-3,0	<b>23M08CG1</b>	15,0	1,6	10,9	29,0	27.440	4.410
	*	28,5	3,0-5,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 11,0$	*	31,0	5,5-8,0	<b>CG3</b>						
	*	33,5	8,0-10,5	<b>CG4</b>						
<b>M10</b>	*	28,0	0,5-3,0	<b>23M10CG1</b>	16,0	2,1	11,9	32,0	29.400	4.900
	*	33,0	3,0-6,0	<b>CG2</b>						
$\emptyset 12,0$	*	36,0	6,0-9,0	<b>CG3</b>						
	*	39,0	9,0-12,0	<b>CG4</b>						

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Steel**  
Zinc plated  
**Сталь**  
ОЦИНКОВАННАЯ



### MASTERGRIP | open end | countersunk head

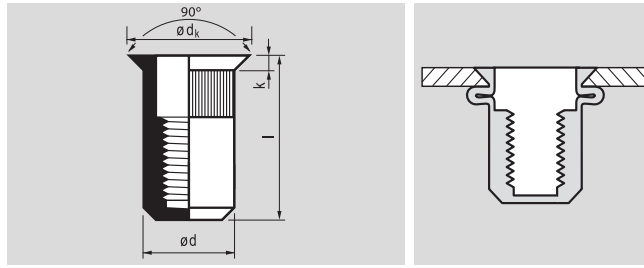
**открытого типа**  
**потай головка**

$\varnothing d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0,2/-0,5]	$k$ [mm]	$\varnothing d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	11,5	1,5-3,5	<b>23M03V01</b>	7,5	1,5	4,9	3,0	4.900	900
	*	12,5	3,5-5,0	<b>V02</b>						
$\varnothing 5,0$										
<b>M4</b>	!	12,5	1,5-4,0	<b>23M04V01</b>	8,5	1,5	5,9	4,0	7.860	2.210
	*	15,0	4,0-6,5	<b>V02</b>						
$\varnothing 6,0$										
<b>M5</b>	!	13,5	1,5-4,0	<b>23M05V01</b>	9,5	1,5	6,9	5,0	10.780	2.320
	*	16,0	4,0-6,5	<b>V02</b>						
$\varnothing 7,0$	*	18,5	6,5-9,0	<b>V03</b>						
<b>M6</b>	!	15,5	1,5-4,0	<b>23M06V01</b>	11,5	1,5	8,9	16,0	16.660	3.660
	*	18,0	4,0-6,5	<b>V02</b>						
$\varnothing 9,0$	*	20,5	6,5-9,0	<b>V03</b>						
<b>M8</b>	!	18,5	1,5-4,0	<b>23M08V01</b>	13,5	1,5	10,9	20,0	30.840	4.720
	*	21,0	4,0-6,5	<b>V02</b>						
$\varnothing 11,0$	*	23,5	6,5-9,0	<b>V03</b>						
<b>M10</b>	=	21,0	2,0-4,5	<b>23M10V01</b>	14,5	1,7	11,9	28,0	34.300	5.050
	*	24,0	4,5-7,5	<b>V02</b>						
$\varnothing 12,0$	*	27,0	7,5-10,5	<b>V03</b>						
<b>M12</b>	*	24,5	2,0-4,5	<b>23M12V01</b>	19,0	1,9	15,9	43,7	48.000	6.800
	*	27,5	4,5-7,5	<b>V02</b>						
$\varnothing 16,0$	*	31,0	7,5-10,5	<b>V03</b>						

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition



**Steel**  
Zinc plated  
**Сталь**  
оцинкованная



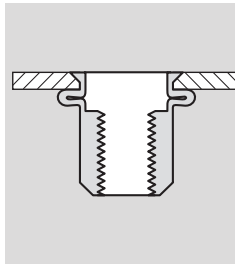
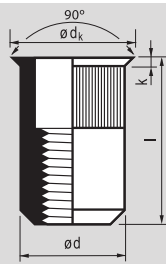
### MASTERGRIP | closed end | countersunk head

**закрытого типа  
потай головка**

$\varnothing d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0,2/-0,5]	$k$ $\leq$	$\varnothing d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	16,0	1,5-3,5	<b>23M03VG1</b>	7,5	1,5	4,9	3,0	4.900	900
 $\varnothing 5,0$	*	17,0	3,5-5,0	<b>VG2</b>						
<b>M4</b>	!	17,5	1,5-4,0	<b>23M04VG1</b>	8,5	1,5	5,9	4,0	7.860	2.210
 $\varnothing 6,0$	*	20,0	4,0-6,5	<b>VG2</b>						
<b>M5</b>	!	20,0	1,5-4,0	<b>23M05VG1</b>	9,5	1,5	6,9	5,0	10.780	2.320
 $\varnothing 7,0$	*	22,5	4,0-6,5	<b>VG2</b>						
	*	25,0	6,5-9,0	<b>VG3</b>						
<b>M6</b>	!	23,0	1,5-4,0	<b>23M06VG1</b>	11,5	1,5	8,9	16,0	16.660	3.660
 $\varnothing 9,0$	*	25,5	4,0-6,5	<b>VG2</b>						
	*	28,0	6,5-9,0	<b>VG3</b>						
<b>M8</b>	!	27,0	1,5-4,0	<b>23M08VG1</b>	13,5	1,5	10,9	20,0	30.840	4.720
 $\varnothing 11,0$	*	29,5	4,0-6,5	<b>VG2</b>						
	*	32,0	6,5-9,0	<b>VG3</b>						
<b>M10</b>	*	30,0	2,0-4,5	<b>23M10VG1</b>	14,5	1,7	11,9	28,0	30.840	4.900
 $\varnothing 12,0$	*	33,0	4,5-7,5	<b>VG2</b>						
	*	36,0	7,5-10,5	<b>VG3</b>						
<b>M12</b>	*	34,5	2,0-4,5	<b>23M12VG1</b>	19,0	1,9	15,9	43,7	48.000	6.800
 $\varnothing 16,0$	*	37,5	4,5-7,5	<b>VG2</b>						
	*	40,5	7,5-10,5	<b>VG3</b>						

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Steel**  
Zinc plated  
**Сталь**  
ОЦИНКОВАННАЯ



### MASTERGRIP I open end I reduced countersunk head

открытого типа  
уменьшенная  
потай головка

$\emptyset d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset dk$ [+0/-0,5]	$k$ $\leq$	$\emptyset d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	9,5	0,5-2,5	<b>23M03KVO1</b>	6,0	0,7	4,9	3,0	3.900	900
$\emptyset 5,0$										
<b>M4</b>	=	10,0	0,5-3,0	<b>23M04KVO1</b>	7,0	0,7	5,9	4,0	6.470	1.620
$\emptyset 6,0$										
<b>M5</b>	=	11,5	0,5-3,0	<b>23M05KVO1</b>	8,0	0,7	6,9	5,0	9.090	2.190
$\emptyset 7,0$										
<b>M6</b>	=	14,0	0,5-3,0	<b>23M06KVO1</b>	10,0	0,7	8,9	15,0	16.660	2.350
$\emptyset 9,0$										
<b>M8</b>	=	15,5	0,5-3,0	<b>23M08KVO1</b>	12,0	0,7	10,9	18,0	21.610	2.840
$\emptyset 11,0$										
<b>M10</b>	=	19,5	0,8-3,5	<b>23M10KVO1</b>	13,5	0,9	11,9	30,0	31.750	4.260
$\emptyset 12,0$										

Replacement for previous MFX 27-VO program

**Аналогична предыдущей 27-VO программы MFX**

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

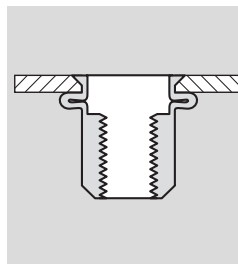
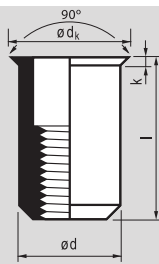
# MFX 26-KVO

**Steel**

Zinc plated

**Сталь**

ОЦИНКОВАННАЯ



**open end | reduced countersunk head**

**открытого типа  
уменьшенная потай головка**

$\varnothing d$	$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0/-0,3]	$k$ $\leq$	$\varnothing d$ [+0,03/-0,10]			
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>  $\varnothing 4,8$	9,0	0,5-1,5	<b>26M03KVO15</b>	5,4	0,6	4,7	1,5	2.690	980
<b>M4</b>  $\varnothing 6,4$	10,4	0,5-2,0	<b>26M04KVO20</b>	6,9	0,6	6,3	5,0	6.800	1.080
<b>M5</b>  $\varnothing 7,2$	11,8	0,5-3,0	<b>26M05KVO30</b>	7,7	0,6	7,1	8,0	8.000	1.470
<b>M6</b>  $\varnothing 9,6$	14,6	0,7-3,3	<b>26M06KVO33</b>	10,5	0,8	9,5	12,5	11.400	1.960
<b>M8</b>  $\varnothing 10,6$	16,0	0,9-3,7	<b>26M08KVO37</b>	11,5	0,8	10,6	16,5	15.700	2.940
<b>M10</b>  $\varnothing 14,2$	18,5	1,0-3,6	<b>26M10KVO36</b>	15,3	0,8	14,2	34,0	18.700	3.920

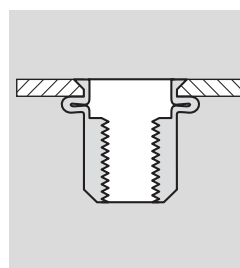
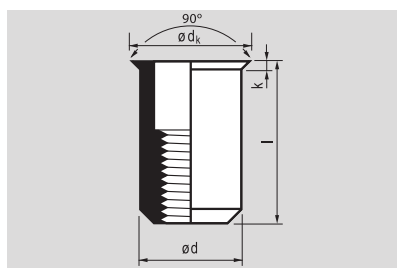
# MFX 2C6-VO

**Steel**

Zinc plated

**Сталь**

оцинкованная



open end | reduced countersunk head

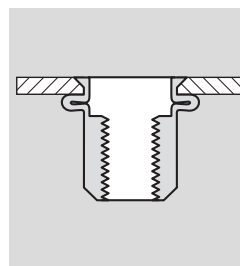
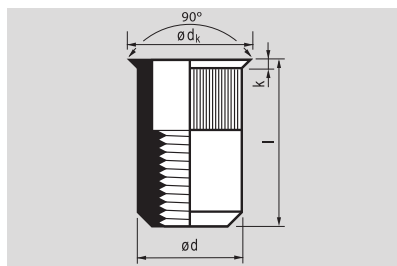
открытого типа  
уменьшенная потай головка

$\varnothing d$	$l$		Item nr.	$\varnothing d_k$	$k \leq$	$\varnothing d$			
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M4</b>	10,5	0,5-3,0	<b>2C6M04VO30</b>	8,0	0,5	7,0	-	-	-
 $\varnothing 7,0$									
<b>M5</b>	11,5	0,5-3,0	<b>2C6M05VO30</b>	8,0	0,5	7,0	-	-	-
 $\varnothing 7,0$									
<b>M6</b>	13,0	0,5-3,0	<b>2C6M06VO30</b>	9,0	0,5	8,0	-	-	-
 $\varnothing 8,0$									
<b>M8</b>	15,5	0,5-3,0	<b>2C6M08VO30</b>	11,0	0,5	9,9	-	-	-
 $\varnothing 10,0$									

# MFX 2C7-V0

**Steel**  
Zinc plated

**Сталь**  
оцинкованная



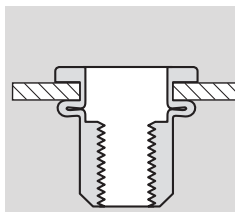
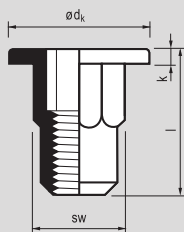
open end | reduced countersunk head

открытого типа  
уменьшенная потай головка

$\varnothing d$	$l$		Item nr.	$\varnothing d_k$	$k \leq$	$\varnothing d$			
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M4</b>	10,5	0,5-3,0	<b>2C7M04V030</b>	8,0	0,5	7,0	-	-	-
 Ø 7,0									
<b>M5</b>	11,5	0,5-3,0	<b>2C7M05V030</b>	8,0	0,5	7,0	-	-	-
 Ø 7,0									
<b>M6</b>	13,0	0,5-3,0	<b>2C7M06V030</b>	9,0	0,5	8,0	-	-	-
 Ø 8,0									
<b>M8</b>	15,5	0,5-3,0	<b>2C7M08V030</b>	11,0	0,5	9,9	-	-	-
 Ø 10,0									

**Steel**  
Zinc plated

**Сталь**  
ОЦИНКОВАННАЯ



**открытого типа  
полушестигранные  
цилиндр. головка**

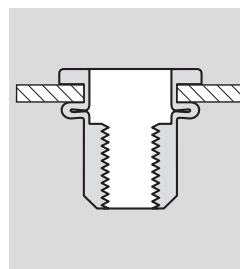
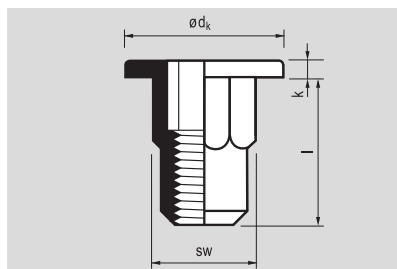
## MASTERGRIP I hextop open end I cylindrical head

$\varnothing d$		$l$ [+/- 0,2]		Item nr.	$\varnothing dk$ [+0,3/-0,5]	$k$ $\leq$	SW [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M5</b>	*	14,5	0,5-3,0	<b>23H05C01</b>	10,5	1,1	7,0	7,0	8.800	1.900
SW1 7,1										
<b>M6</b>	*	17,0	0,5-3,0	<b>23H06C01</b>	12,5	1,6	9,0	14,0	16.600	2.900
SW1 9,1										
<b>M8</b>	*	19,0	0,5-3,0	<b>23H08C01</b>	14,5	1,6	11,0	22,0	21.500	3.000
SW1 11,1										
<b>M10</b>	*	24,0	0,8-4,0	<b>23H10C01</b>	16,5	2,1	13,0	35,0	29.400	3.400
SW1 13,1										

# MFX 2CO-HTCO

**Steel**  
Zinc plated

**Сталь**  
оцинкованная

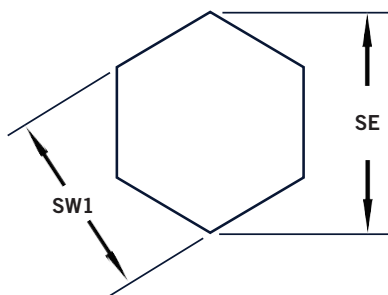


открытого типа

## Hexatop open end I cylindrical head

полушестигранные  
цилиндр. головка

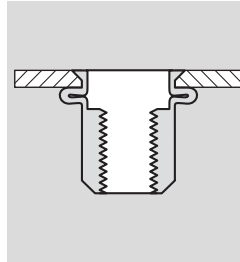
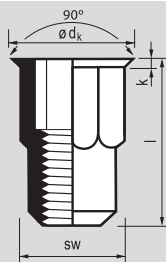
Ø d	l		Item nr.	Ø dk	k ≤	SW			
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M4</b>  SW1 6,0	10,5	0,3-2,0	<b>2COHT04CO20</b>	9,0	0,8	5,9	3,0	6.800	2.200
<b>M5</b>  SW1 7,0	13,0	0,7-3,0	<b>2COHT05CO30</b>	10,0	1,0	6,9	6,0	10.000	3.300
<b>M6</b>  SW1 9,0	16,0	0,5-3,0	<b>2COHT06CO30</b>	13,0	1,5	8,9	10,0	15.000	4.400
<b>M8</b>  SW1 11,0	17,0	0,5-3,5	<b>2COHT08CO30</b>	16,0	1,5	10,9	24,0	27.000	5.200



SW: Rivet nut exterior measurement flat side to flat side.  
SW1: Hole interior measurement flat side to flat side.  
SE: Hole interior measurement corner to corner.(not listed)

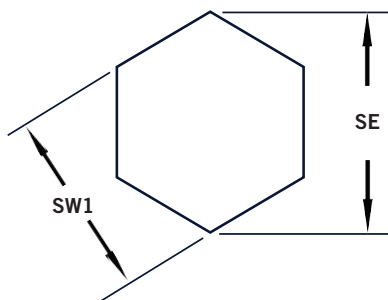
**Steel**  
Zinc plated

**Сталь**  
оцинкованная



## MASTERGRIP I hexatop open end I reduced countersunk head

$\emptyset d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset dk$ [+0/-0,6]	$k$ $\leq$	SW [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	10,5	0,5-2,5	<b>23H03KVO1</b>	6,5	0,8	5,0	3,0	2.900	900
SW1 5,1										
<b>M4</b>	!	12,5	0,5-3,0	<b>23H04KVO1</b>	7,0	0,8	6,0	5,0	3.530	1.470
SW1 6,1										
<b>M5</b>	!	14,0	0,5-3,0	<b>23H05KVO1</b>	8,0	0,8	7,0	7,0	4.900	1.760
SW1 7,1										
<b>M6</b>	!	16,0	0,5-3,0	<b>23H06KVO1</b>	10,0	0,8	9,0	14,0	14.700	2.940
SW1 9,1										
<b>M8</b>	!	17,0	0,5-3,0	<b>23H08KVO1</b>	12,0	0,8	11,0	21,0	21.560	3.020
SW1 11,1										
<b>M10</b>	!	20,5	0,8-4,0	<b>23H10KVO1</b>	14,5	0,8	13,0	35,0	29.400	3.430
SW1 13,1										



**открытого типа  
полушестигранные  
уменьшенная потай головка**

SW: Rivet nut exterior measurement flat side to flat side.  
SW1: Hole interior measurement flat side to flat side.  
SE: Hole interior measurement corner to corner.(not listed)

=	identical to old program
!	adjusted technical data
*	addition



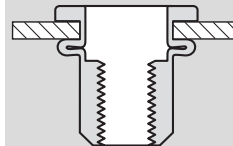
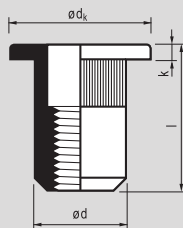


**Stainless steel [A2]**

Polished

**Нержавеющая сталь [A2]**

полированная



**открытого типа**

## MASTERGRIP I open end I cylindrical head

**цилиндрическая головка**

$\emptyset d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset dk$ [+0/-0,5]	$k$ [ $\leq$ ]	$\emptyset d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M4</b>	!	11,0	0,5-3,0	<b>24M04C01</b>	9,0	1,1	5,9	7,0	7.800	2.600
	!	14,0	3,0-4,5	<b>C02</b>						
$\emptyset 6,0$										
<b>M5</b>	!	13,0	0,5-3,0	<b>24M05C01</b>	10,0	1,1	6,9	12,0	11.760	3.920
	!	16,0	3,0-5,5	<b>C02</b>						
$\emptyset 7,0$										
	*	19,0	5,5-8,0	<b>C03</b>						
<b>M6</b>	!	16,0	0,5-3,0	<b>24M06C01</b>	12,0	1,6	8,9	22,2	20.580	5.630
	!	18,5	3,0-5,5	<b>C02</b>						
$\emptyset 9,0$										
<b>M8</b>	!	17,5	0,5-3,0	<b>24M08C01</b>	15,0	1,6	10,9	30,5	26.460	7.800
	!	20,0	3,0-5,5	<b>C02</b>						
$\emptyset 11,0$										
<b>M10</b>	!	19,0	0,5-3,0	<b>24M10C01</b>	16,0	2,1	12,9	39,0	35.280	8.800
	!	24,0	3,0-6,0	<b>C02</b>						
$\emptyset 13,0$										

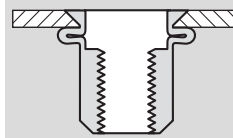
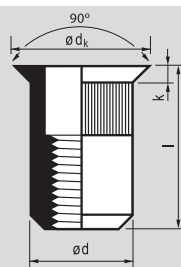
=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Stainless steel [A2]**

Polished

**Нержавеющая  
сталь [A2]**

полированная



открытого типа

**MASTERGRIP | open end | countersunk head**

потай головка

$\emptyset d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset dk$ [+0,2/-0,5]	$k$ $\leq$	$\emptyset d$ [+0/-0,12]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	11,5	1,5-3,5	<b>24M03V01</b>	7,5	1,5	4,9	3,5	5.800	1.400
	*	12,5	3,5-4,5	<b>V02</b>						
$\emptyset 5,0$										
<b>M4</b>	!	12,5	1,5-4,0	<b>24M04V01</b>	8,5	1,5	5,9	9,0	10.130	3.720
$\emptyset 6,0$										
<b>M5</b>	!	13,5	1,5-4,0	<b>24M05V01</b>	9,5	1,5	6,9	10,5	12.250	4.020
	*	16,0	4,0-6,5	<b>V02</b>						
$\emptyset 7,0$										
<b>M6</b>	!	15,5	1,5-4,0	<b>24M06V01</b>	11,5	1,5	8,9	21,0	20.580	5.560
	*	18,0	4,0-6,5	<b>V02</b>						
$\emptyset 9,0$										
<b>M8</b>	!	18,5	1,5-4,0	<b>24M08V01</b>	13,5	1,5	10,9	31,0	30.840	7.640
	*	21,0	4,0-6,5	<b>V02</b>						
$\emptyset 11,0$										
<b>M10</b>	!	21,0	2,0-4,5	<b>24M10V01</b>	15,5	1,8	12,9	33,0	34.300	8.110
	*	24,0	4,5-7,5	<b>V02</b>						
$\emptyset 13,0$										
<b>M12</b>	*	24,5	2,0-4,5	<b>24M12V01</b>	19,0	2,0	15,9	50,0	53.900	9.800
	*	27,5	4,5-7,5	<b>V02</b>						
$\emptyset 16,0$										

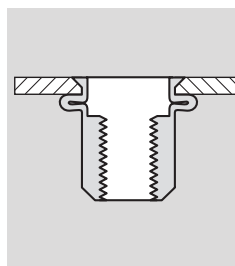
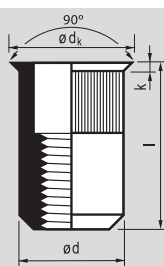
=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

Stainless steel [A2]

Polished

Нержавеющая  
сталь [A2]

полированная



открытого типа  
уменьшенная  
потай головка

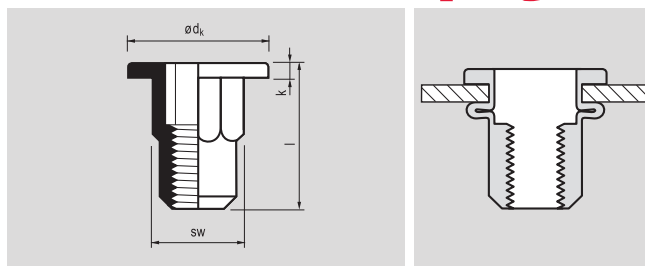
## MASTERGRIP | open end | reduced countersunk head

$\emptyset d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset d_k$ [+0/-0,5]	$k$ $\leq$	$\emptyset d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M4</b>	!	10,0	0,5-3,0	<b>24M04KVO1</b>	7,0	0,9	5,9	9,0	6.860	2.940
 $\emptyset 6,0$										
<b>M5</b>	!	11,5	0,5-3,0	<b>24M05KVO1</b>	8,0	0,9	6,9	10,5	11.760	4.030
 $\emptyset 7,0$										
<b>M6</b>	!	14,0	0,5-3,0	<b>24M06KVO1</b>	10,0	0,9	8,9	21,0	18.620	5,230
 $\emptyset 9,0$										
<b>M8</b>	!	15,5	0,5-3,0	<b>24M08KVO1</b>	12,0	0,9	10,9	31,0	25.480	5.400
 $\emptyset 11,0$										
<b>M10</b>	!	19,5	0,8-3,5	<b>24M10KVO1</b>	14,5	1,1	12,9	32,0	33.320	5.880
 $\emptyset 13,0$										

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Stainless steel [A2]**  
Polished

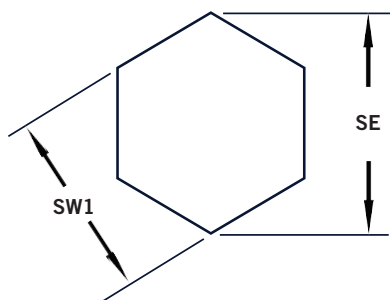
**Нержавеющая сталь [A2]**  
полированная



**открытого типа  
цилиндр.борт  
полустешигранная**

## MASTERGRIP | hexatop open type | cylindrical head

$\varnothing d$		$l$ [+0/-0,2]		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0,3/-0,5]	$k$ $\leq$	SW [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M4</b>	!	13,0	0,5-3,0	<b>24H04CO1</b>	9,5	1,1	6,0	12,0	10.190	2.950
 SW1 6,1										
<b>M5</b>	!	14,5	0,5-3,0	<b>24H05CO1</b>	10,5	1,1	7,0	14,0	12.740	3.430
 SW1 7,1										
<b>M6</b>	!	17,0	0,5-3,0	<b>24H06CO1</b>	12,5	1,6	9,0	26,0	21.560	4.700
 SW1 9,1										
<b>M8</b>	!	19,0	0,5-3,0	<b>24H08CO1</b>	14,5	1,6	11,0	39,0	37.420	6.860
 SW1 11,1										
<b>M10</b>	!	24,0	1,0-4,0	<b>24H10CO1</b>	16,5	2,1	13,0	45,0	63.700	6.820
 SW1 13,1										



SW: Rivet nut exterior measurement flat side to flat side.  
SW1: Hole interior measurement flat side to flat side.  
SE: Hole interior measurement corner to corner.(not listed)

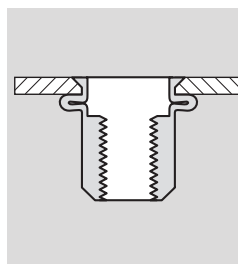
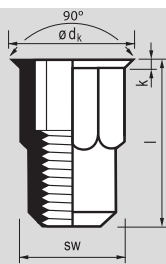
=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Stainless steel [A2]**

Polished

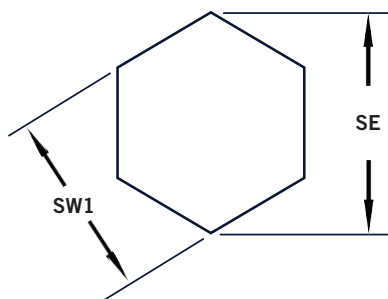
**Нержавеющая  
сталь [A2]**

полированная



## MASTERGRIP | hexatop open end | reduced countersunk head

$\emptyset d$	$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset dk$ [+0/,0,6]	$k$ [ $\leq$ ]	SW [+0/-0,2]				
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]	
<b>M4</b>	!	12,5	0,5-3,0	<b>24H04KVO1</b>	7,0	0,9	6,0	12,0	8.240	2.950
SW1 6,1										
<b>M5</b>	=	14,0	0,5-3,0	<b>24H05KVO1</b>	8,0	0,9	7,0	12,0	11.760	2.950
SW1 7,1										
<b>M6</b>	=	16,0	0,5-3,0	<b>24H06KVO1</b>	10,0	0,9	9,0	21,0	21.560	3.820
SW1 9,1										
<b>M8</b>	=	17,0	0,5-3,0	<b>24H08KVO1</b>	12,0	0,9	11,0	30,0	24.500	3.920
SW1 11,1										
<b>M10</b>	=	20,5	0,8-4,0	<b>24H10KVO1</b>	14,5	1,1	13,0	40,0	47.040	5.010
SW1 13,1										



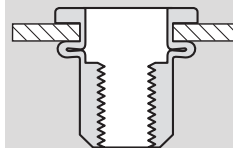
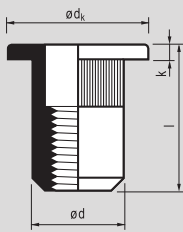
**открытого типа  
полушестигранные  
уменьшенная потай головка**

SW: Rivet nut exterior measurement flat side to flat side.  
SW1: Hole interior measurement flat side to flat side.  
SE: Hole interior measurement corner to corner.(not listed)

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Aluminium** [AlMg 5]  
Polished

**Алюминий** [AlMg5]  
полированный



**открытого типа  
цилиндрическая  
головка**

## MASTERGRIP I open end I cylindrical head

$\varnothing d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\varnothing dk$ [+0/0,5]	$k$ [ $\leq$ ]	$\varnothing d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	10,5	0,5-2,5	<b>20M03CO1</b>	7,0	0,9	4,9	2,0	2.000	700
	*	11,5	2,5-3,5	<b>CO2</b>						
$\varnothing 5,0$										
<b>M4</b>	!	11,0	0,5-3,0	<b>20M04CO1</b>	9,0	1,1	5,9	4,0	2.840	1.070
	!	14,0	3,0-4,5	<b>CO2</b>						
$\varnothing 6,0$										
<b>M5</b>	!	13,0	0,5-3,0	<b>20M05CO1</b>	10,0	1,1	6,9	5,0	4.900	1.170
	!	16,0	3,0-5,5	<b>CO2</b>						
$\varnothing 7,0$	*	19,0	5,5-8,0	<b>CO3</b>						
<b>M6</b>	!	16,0	0,5-3,0	<b>20M06CO1</b>	12,0	1,6	8,9	11,3	9.300	2.280
	!	18,5	3,0-5,5	<b>CO2</b>						
$\varnothing 9,0$	*	21,0	5,5-8,0	<b>CO3</b>						
<b>M8</b>	!	17,5	0,5-3,0	<b>20M08CO1</b>	15,0	1,6	10,9	14,6	14.700	2.450
	!	20,0	3,0-5,5	<b>CO2</b>						
$\varnothing 11,0$	*	22,5	5,5-8,0	<b>CO3</b>						
	*	25,0	8,0-10,5	<b>CO4</b>						
<b>M10</b>	!	19,0	0,5-3,0	<b>20M10CO1</b>	16,0	2,1	11,9	20,0	21.500	3.820
	!	24,0	3,0-6,0	<b>CO2</b>						
$\varnothing 12,0$	*	27,0	6,0-9,0	<b>CO3</b>						
	*	30,0	9,0-12,0	<b>CO4</b>						
<b>M12</b>	*	25,0	1,0-4,0	<b>20M12CO1</b>	22,0	2,1	15,9	23,0	27.400	4.400
	*	28,0	4,0-7,0	<b>CO2</b>						
$\varnothing 16,0$	*	31,0	7,0-10,0	<b>CO3</b>						

Replacement for previous MFX 22-CO program

### Изменение группы MFX 22-CO

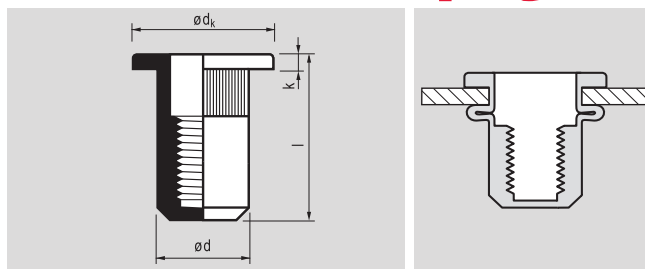
=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Aluminium** [AlMg 5]

Polished

**Алюминий** [AlMg5]

полированный



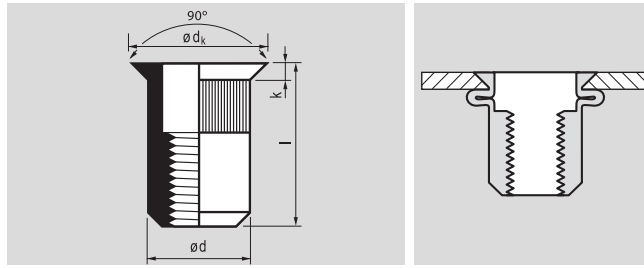
**закрытого типа  
цилиндр. головка**

## MASTERGRIP | closed end | cylindrical head

$\emptyset d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset dk$ [+0/-0,5]	$k$ [ $\leq$ ]	$\emptyset d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	15,0	0,5-2,5	<b>20M03CG1</b>	7,0	0,9	4,9	2,0	2.000	700
	*	16,0	2,5-3,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 5,0$										
<b>M4</b>	*	16,0	0,5-3,0	<b>20M04CG1</b>	9,0	1,1	5,9	4,0	2.800	1.000
	*	19,0	3,0-4,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 6,0$										
<b>M5</b>	*	18,5	0,5-3,0	<b>20M05CG1</b>	10,0	1,1	6,9	5,0	4.900	1.100
	*	21,5	3,0-5,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 7,0$	*	24,5	5,5-8,0	<b>CG3</b>						
<b>M6</b>	*	21,5	0,5-3,0	<b>20M06CG1</b>	12,0	1,6	8,9	11,0	9.300	2.200
	*	24,0	3,0-5,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 9,0$	*	26,5	5,5-8,0	<b>CG3</b>						
<b>M8</b>	*	26,0	0,5-3,0	<b>20M08CG1</b>	15,0	1,6	10,9	14,6	14.700	2.400
	*	28,5	3,0-5,5	<b>CG2</b>						
$\emptyset 11,0$	*	31,0	5,5-8,0	<b>CG3</b>						
	*	33,5	8,0-10,5	<b>CG4</b>						
<b>M10</b>	*	28,0	0,5-3,0	<b>20M10CG1</b>	16,0	2,1	11,9	19,9	21.500	3.800
	*	33,0	3,0-6,0	<b>CG2</b>						
$\emptyset 12,0$	*	36,0	6,0-9,0	<b>CG3</b>						
	*	39,0	9,0-12,0	<b>CG4</b>						

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

**Aluminium [AlMg 5]**  
Polished  
**Алюминий [AlMg5]**  
полированный



**открытого типа  
потай головка**

## MASTERGRIP | open end | countersunk head

$\varnothing d$		$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0,2/-0,5]	$k$ [ $\leq$ ]	$\varnothing d$ [+0/-0,2]			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	11,5	1,5-3,5	<b>20M03VO1</b>						
	*	12,5	3,5-4,5	<b>VO2</b>	7,5	1,5	4,9	2,0	2.000	700
<b>M4</b>	*	12,5	1,5-4,0	<b>20M04VO1</b>						
	*	15,0	4,0-5,5	<b>VO2</b>	8,5	1,5	5,9	4,0	2.840	1.070
<b>M5</b>	*	13,5	1,5-4,0	<b>20M05VO1</b>						
	*	16,0	4,0-6,5	<b>VO2</b>	9,5	1,5	6,9	5,0	4.900	1.170
	*	18,5	6,5-9,0	<b>VO3</b>						
<b>M6</b>	*	15,5	1,5-4,0	<b>20M06VO1</b>						
	*	18,0	4,0-6,5	<b>VO2</b>	11,5	1,5	8,9	11,3	9.300	2.280
	*	20,5	6,5-9,0	<b>VO3</b>						
<b>M8</b>	*	18,5	1,5-4,0	<b>20M08VO1</b>						
	*	21,0	4,0-6,5	<b>VO2</b>	13,5	1,5	10,9	14,6	14.700	2.400
	*	23,5	6,5-9,0	<b>VO3</b>						
<b>M10</b>	*	21,0	2,0-4,5	<b>20M10VO1</b>						
	*	24,0	4,5-7,5	<b>VO2</b>	14,5	1,7	11,9	20,0	21.500	3.820
	*	27,0	7,5-10,5	<b>VO3</b>						
<b>M12</b>	*	24,5	2,0-4,5	<b>20M12VO1</b>						
	*	27,5	4,5-7,5	<b>VO2</b>	19,0	1,9	15,9	23,0	27.400	4.400
	*	31,0	7,5-10,5	<b>VO3</b>						

=	identical to old program
!	improved technical data
*	addition

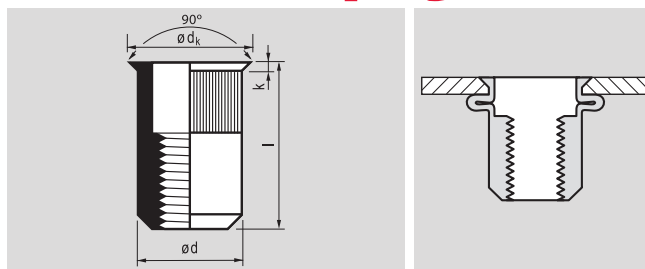


Aluminium [AlMg5]

Polished

Алюминий [AlMg5]

полированный



открытого типа  
уменьшенная  
потай головка

### MASTERGRIP | open end | reduced countersunk head

$\varnothing d$		l		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0/-0,5]	k	$\varnothing d$			
[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M3</b>	*	9,5	0,5-2,5	<b>20M03KVO1</b>	6,0	0,7	4,9	2,0	1.700	700
 $\varnothing 5,0$										
<b>M4</b>	*	10,0	0,5-3,0	<b>20M04KVO1</b>	7,0	0,7	5,9	4,0	2.840	1.080
 $\varnothing 6,0$										
<b>M5</b>	*	11,5	0,5-3,0	<b>20M05KVO1</b>	8,0	0,7	6,9	4,5	5.250	1.180
 $\varnothing 7,0$										
<b>M6</b>	*	14,0	0,5-3,0	<b>20M06KVO1</b>	10,0	0,7	8,9	9,6	9.680	1.960
 $\varnothing 9,0$										
<b>M8**</b>	*	15,5	0,5-3,0	<b>20M08KVO1</b>	12,0	0,7	10,9	14,0	15.680	2.060
 $\varnothing 11,0$										

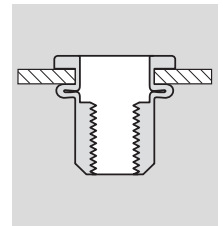
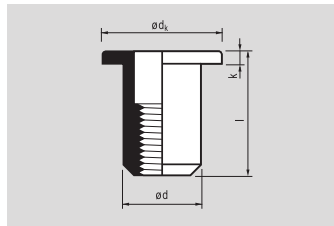
Замена программы MFX 21-VO

## NEW RANGE cylindrical



### MFX 28-C0

**Stainless steel [A4]**  
 AISI 316 Polished  
 Нерж.сталь (A4)



#### MASTERGRIP I open type I cylindrical head

открытого типа,  
 стандарт фланец

$\emptyset d$	$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\emptyset d_k$ [+0/-0,5]	$k$ $\leq$	$\emptyset d$ [+0/-0,2]			
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M5</b>	13,0	0,5-3,0	<b>28M05C01</b>	10,0	1,1	6,9	12,0	11.700	3.920
$\emptyset 7,0$									
<b>M6</b>	16,0	0,5-3,0	<b>28M06C01</b>	12,0	1,6	8,9	22,2	20.500	5.630
$\emptyset 9,0$									
<b>M8</b>	17,5	0,5-3,0	<b>28M08C01</b>	15,0	1,6	10,9	30,5	26.400	7.800
$\emptyset 11,0$									

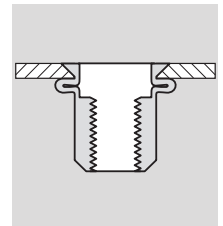
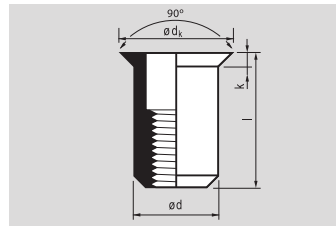
## MFX 28-C0 STAINLESS STEEL A4

## NEW RANGE countersunk



### MFX 28-V0

**Stainless steel [A4]**  
 AISI 316 Polished  
 Нерж.сталь (A4)



#### MASTERGRIP | open type | countersunk head

Открытого типа, потай,  
 большой фланец

$\varnothing d$	$l$ [+0,5/-0]		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0,2/-0,5]	$k$ [mm]	$\varnothing d$ [+0/-0,2]			
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[N]	[N]
<b>M5</b>	13,5	1,5-4,0	<b>28M05V01</b>	9,5	1,5	6,9	11,0	12.250	4.020
 $\varnothing 7,0$									
<b>M6</b>	15,5	1,5-4,0	<b>28M06V01</b>	11,5	1,5	8,9	22,2	20.580	5.560
 $\varnothing 9,0$									
<b>M8</b>	18,5	1,5-4,0	<b>28M08V01</b>	13,5	1,5	10,9	30,5	30.840	7.640
 $\varnothing 11,0$									

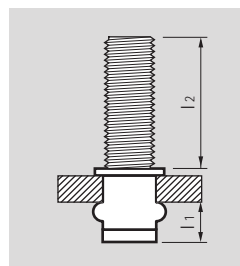
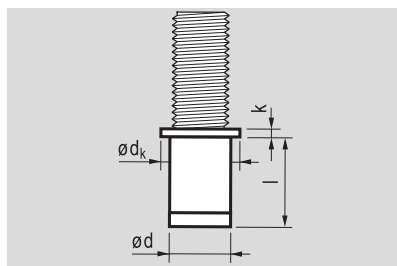
## MFX 28-V0 STAINLESS STEEL A4

**Steel**

Zinc plated

**Сталь**

оцинкованная



## MASTERBOLT I cylindrical head

## Заклепки-болты цилиндрический борт

$\varnothing d$	$l$ [+1,0/-0,5]		Item nr.	$\varnothing d_k$	$k$	$\varnothing d$	$l_1$	$l_2$
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
<b>M4</b>	8,0	0,5-2,0	<b>29M042010</b>	8,0	0,5	5,4	3,5	10
	8,0	0,5-2,0	<b>2015</b>	8,0	0,5	5,4	3,5	15
$\varnothing 5,5$	8,0	2,0-3,0	<b>3010</b>	8,0	0,5	5,4	4,0	10
	8,0	2,0-3,0	<b>3015</b>	8,0	0,5	5,4	4,0	15
<b>M5</b>	9,0	0,5-2,0	<b>29M052010</b>	9,0	0,8	6,5	4,5	10
	9,0	0,5-2,0	<b>2015</b>	9,0	0,8	6,5	4,5	15
$\varnothing 6,6$	10,5	2,0-3,5	<b>3510</b>	9,0	0,8	6,5	4,5	10
	10,5	2,0-3,5	<b>3515</b>	9,0	0,8	6,5	4,5	15
<b>M6</b>	10,0	0,5-2,5	<b>29M062510</b>	10,0	1,0	7,7	5,0	10
	10,0	0,5-2,5	<b>2515</b>	10,0	1,0	7,7	5,0	15
$\varnothing 7,8$	11,5	2,5-4,0	<b>4010</b>	10,0	1,0	7,7	5,0	10
	11,5	2,5-4,0	<b>4015</b>	10,0	1,0	7,7	5,0	15
<b>M8</b>	12,5	1,0-3,0	<b>29M083015</b>	12,0	1,5	9,8	7,0	15
	12,5	1,0-3,0	<b>3020</b>	12,0	1,5	9,8	7,0	20
$\varnothing 9,9$	15,0	3,0-5,0	<b>5015</b>	12,0	1,5	9,8	7,0	15
	15,0	3,0-5,0	<b>5020</b>	12,0	1,5	9,8	7,0	20

Заклепки болты сопоставимы с болтами DIN - класса 8,8

## Masterfix RUBNUT

Эластичная Masterfix RUBNUT заклепка-гайка устанавливается в различных длинах на материал от 0.4 до 64,0мм.

### Преимущества

- Применяются с одной стороны , используются обычные инструменты
- Поглощают вибрацию из-за высокой эластичности
- Подходят для тонких и хрупких материалов
- Влагостойкость
- Нулевая электрическая проводимость
- Возможность легкого демонтажа

### Применение

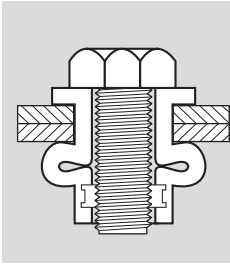
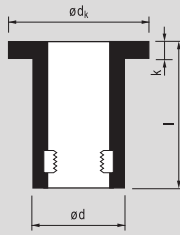
- Установка вентиляторов, посудомоечных машин, рефрижераторов, и т.д.
- Установка печатающих устройств
- Доп фары для автомобилей
- Сирены и рожки
- Электронные датчики
- Трубы, стекло и фанера
- И т.д.

Внимание:











- Не допускать контакт с нефтепродуктами и/или растворителями
- RUBNUTS не должен использоваться в среде с температурами ниже -30°C и выше +30°C

Info

**E.P.D.M. body**  
Brass nut insert



## RUBNUT | open end | cylindrical head

$\varnothing d$	l		Item nr.	$\varnothing d_k$ [+0,5/-0,8]	k [+/-0,3]	$\varnothing d$	 tightening torque [Nm]	Hardness Shore A
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		
<b>M3</b>	12,6	0,4-4,0	25M03CO040	11,0	1,4	7,9	0,25-0,50	60
 $\varnothing$ [8,3 max]								
<b>M4</b>	12,6	0,4-4,0	25M04CO040	11,0	1,4	8,0	0,25-0,50	70
 $\varnothing$ [8,3 max]								
<b>M5</b>	14,1	0,4-4,9	25M05CO049	12,7	0,9	9,6	0,35-0,50	60
 $\varnothing$ [9,9 max]	21,5	4,0-11,6	CO116	14,0	0,9	9,6	0,30-0,90	60
	26,1	7,9-16,0	CO163	14,0	1,3	9,6	0,30-0,70	60
	39,8	20,5-30,0	CO300	14,0	1,3	9,6	0,60-1,00	60
<b>M6</b>	16,0	0,4-2,8	25M06CO028	16,0	1,3	12,7	0,60-1,00	60
 $\varnothing$ [13,0 max]	21,1	0,8-4,7	CO047	19,1	4,8	12,7	0,80-1,00	70
	26,7	6,4-11,5	CO110	16,3	2,0	12,7	0,80-1,00	70
<b>M8</b>	18,3	0,4-4,0	25M08CO040	22,1	3,2	15,9	1,00-1,50	60
 $\varnothing$ [16,2 max]	27,9	3,9-9,5	CO095	22,1	5,7	15,9	1,00-1,60	60
<b>M8</b>	50,0	15,0-39,0	25M08CO390	20,0	1,6	18,0	3,00-4,00	60
 $\varnothing$ [18,3 max]								
<b>M10</b>	55,0	19,0-40,0	25M10CO400	22,5	1,3	20,0	4,50-5,50	60
 $\varnothing$ [20,3 max]								
<b>M12</b>	80,0	38,0-64,0	25M12CO640	27,0	1,3	24,0	6,00-7,00	60
 $\varnothing$ [24,3 max]								

## Ручные инструменты **Masterfix** для установки заклепок-гаек и заклепок-болтов

Предлагаем Вам самый широкий и наиболее инновационный диапазон профессиональных инструментов на рынке.

Все инструменты Masterfix оснащены (патентованной) системой быстрой смены штоков и оправок дающей Вам возможность менять резьбовые штоки/оправки голыми руками, не используя дополнительные гаечные ключи.

Все инструменты поставляются в упаковке с полными наборами резьбовых штоков/оправок.

### Отличительные особенности

- Широкий выбор
- Высокое профессиональное качество
- Конкурентоспособный ценовой уровень
- Постоянное усовершенствование
- Полный набор сменных комплектов
- Система быстрой замены штоков

Система быстрой замены штоков для заклепок-гаек и заклепок-болтов



Отверните носовую и контрагайку



Оттяните защитный кожух вперед



Удерживая внутреннюю втулку выверните шток/адаптер

В таблице указано, какой ручной инструмент мы рекомендуем для диапазона размеров и материалов. В случае вопросов мы будем рады дать Вам советы и рекомендации.

☐ Рекомендовано

☑ Опция

		M3			M4			M5			M6			M8			M10			M12		
		Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel
MFX 306	Болт																					
	Гайка	☑	☑																			
MFX 360	Болт																					
	Гайка	☑	☑																			
MFX 480	Болт																					
	Гайка																					
MFX 510	Болт																					
	Гайка				☑	☑	☑															
MFX 511	Болт																					
	Гайка				☑	☑	☑															
MFX 612	Болт																					
	Гайка							☑	☑	☑												
EZM 12	Болт																					
	Гайка																					
EZM 12+	Болт																					
	Гайка																					





**MFX 306** item nr. 43206306

Компактный и практичный ручной инструмент для установки заклепок-гаек М3 - М6. Оборудованный устанавливающим механизмом и системой быстрой смены штоков



Capacity	M3 - M6	Диапазон
Weight	0.5 kg	Вес
Length	190 mm	Длина
Body material	Steel	Материал корпуса
Lever Material	Steel	Материал рычага
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M3 - M6	
Also available	As blister pack with assorted blind rivet nuts item nr. 43206306BL	

**MFX 360** item nr. 43206360

Профессиональный ручной инструмент для установки заклепок-гаек М3 - М6 и заклепок-болтов М4- М6

Оборудован у системой быстрой смены штоков/оправок



Capacity	M3 - M6	
Weight	0.8 kg	
Length	240 mm	
Body material	Aluminium	
Lever material	Steel	
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M3 - M6 Conversion kit blind rivet bolts: M4 - M6	
Also available	As set with assorted blind rivet nuts item nr. 43206360S	



## MFX 480 item nr. 43208480

Мощный ручной инструмент для установки заклепок-гаек/болтов М4 - М8.



Capacity	M4 - M8
Weight	1,8 kg
Length	440 mm
Body material	ABS (plastic) with steel parts
Lever material	Steel
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M4 - M8 Conversion kit blind rivet bolts: M4 - M8

оборудован двумя рычагами, регулировочным механизмом, гарантирующим установку каждой заклепки гайки/болта с равной силой зажима, и системой быстрой смены штоков/оправок.

## MFX 510 item nr. 43210510

Мощный ручной инструмент для установки заклепок-гаек/болтов М5 - М10\М8.



Capacity	M5 - M10
Weight	2,2 kg
Length	555 mm
Body material	ABS (plastic) with steel parts
Lever material	Steel
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M5 - M10 Conversion kit blind rivet bolts: M5 - M8
Also available	In attractive tool case. Item nr. 43210510C

оборудован двумя рычагами регулировочным механизмом, гарантирующим установку каждой заклепки гайки/болта с равной силой зажима, и системой быстрой смены штоков/оправок.



## MFX 511 item nr. 43210511

Мощный ручной инструмент для установки заклепок-гаек\болтов M5 - M10\M8.

Наличие механизма быстрого навинчивания- съема заклепки.



Capacity	M5 - M10
Weight	2,4 kg
Length	555 mm
Body material	ABS (plastic) with steel parts
Lever material	Steel
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M5 - M10 Conversion kit blind rivet bolts: M5 - M8
Also available	In attractive tool case. Item nr. 43210511C

оборудован двумя рычагами регулировочным механизмом, гарантирующим установку каждой заклепки гайки\болта с равной силой зажима, и системой быстрой смены штоков/оправок.

## MFX 612 item nr. 43212612



Capacity	M6 - M12
Weight	1,3 kg
Dimensions	210 mm
Body material	Steel
Lever material	Steel
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M6 - M12 Conversion kit blind rivet bolts: M5 - M8

Мощный компактный инструмент для установки заклепок-гаек M6 - M12, заклепок-болтов M5 - M8 по принципу ключа-трещотки. Особенно подходит для заклепок-гаек\болтов большого размера в труднодоступных местах.



## EZM 12 item nr. 432EZM12



Capacity	M5 - M12
Weight	2,1 kg
Length	580 mm
Body material	Aluminium
Lever material	Steel
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts M5 - M12

Уникальный ручной инструмент с узлом рычагов, позволяющих устанавливать гайки-заклепки больших размеров M5 - M12 с небольшим усилием. Оборудованный регулировкой установки и системой быстрой смены штоков.

## EZM 12+ item nr. 432EZM12+



Capacity	M5 - M12
Weight	2,5 kg
Length	580 mm
Body material	Aluminium
Lever material	Steel
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts M5 - M12

Уникальный ручной инструмент с узлом рычагов, позволяющих устанавливать гайки-заклепки больших размеров с небольшим усилием. Оборудованный регулировкой установки и системой быстрой смены штоков. Наличие механизма быстрого навинчивания- съема заклепки.

## Masterfix XGRIP для установки заклепок-гаек\болтов

Линейка гидро/пневматических Masterfix инструментов XGRIP была разработана в следующих целях:

- Надежность
- Эргономика
- Непрерывность работы

Инструменты в корпусе ABS (укрепленный стекловолокном синтетический материал), высокая сопротивляемость к механическим воздействиям с минимальным весом. Все инструменты XGRIP оборудованы вспомогательным клапаном давления, который срабатывает, если давление превышает 7.5 Бар. Инструменты имеют индикатор уровня масла, чтобы показать, когда масло должно быть добавлено. Инструменты XGRIP N08QI и N10QI оборудованы системой быстрой замены и системой регулирования давления, чтобы гарантировать правильную установку заклепки-гайки/болта. Инструменты XGRIP соответствуют Европейскому стандарту CE.

В таблице указано, какой инструмент **XGRIP** мы рекомендуем для диапазона размеров и материалов. В случае вопросов мы будем рады дать Вам советы и рекомендации.

		M3			M4			M5			M6			M8			M10			M12			
		Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	Aluminium	Steel	Stainl. steel	
<b>XGRIP N08QI</b>	Болт																						
	Гайка																						
<b>XGRIP N10QI</b>	Болт																						
	Гайка																						



### X-GRIP N08QI item nr. 45208N08QI

Capacity	M3 - M8
Weight	2,2 kg
Dimensions	313x276 mm
Stroke	9,0 mm
Pressure required	5-7 Bar
Traction power(6 bar)	21 kN
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M4 - M8 Conversion kit blind rivet bolts: M4 - M8

Гидро/пневматический для установки заклепок-гаек\болтов **M4-M8** с автоматическим правым и левым ручным управлением. Система быстрой смены штоков. Для правильной деформации заклепок-гаек\болтов, - встроенный регулятор давления воздуха.



### X-GRIP N10QI item nr. 45210N10QI

Capacity	M4 - M10
Weight	2,4 kg
Dimensions	313x276 mm
Stroke	9,0 mm
Pressure required	5-7 Bar
Traction power(6 bar)	29,8 kN
Equipment	Conversion kit blind rivet nuts: M5 - M10 Conversion kit blind rivet bolts: M5 - M8

Гидро/пневматический для установки заклепок-гаек\болтов **M5-M10** с автоматическим правым и левым ручным управлением. Система быстрой смены штоков. Для правильной деформации заклепок-гаек\болтов, - встроенный регулятор давления воздуха.

Данный каталог не является официальным документом и не несет никаких гарантийных обязательств.  
Производитель вправе изменять любые технические характеристики своих изделий, Для уточнения обращайтесь к официальным партнерам Masterfix.

